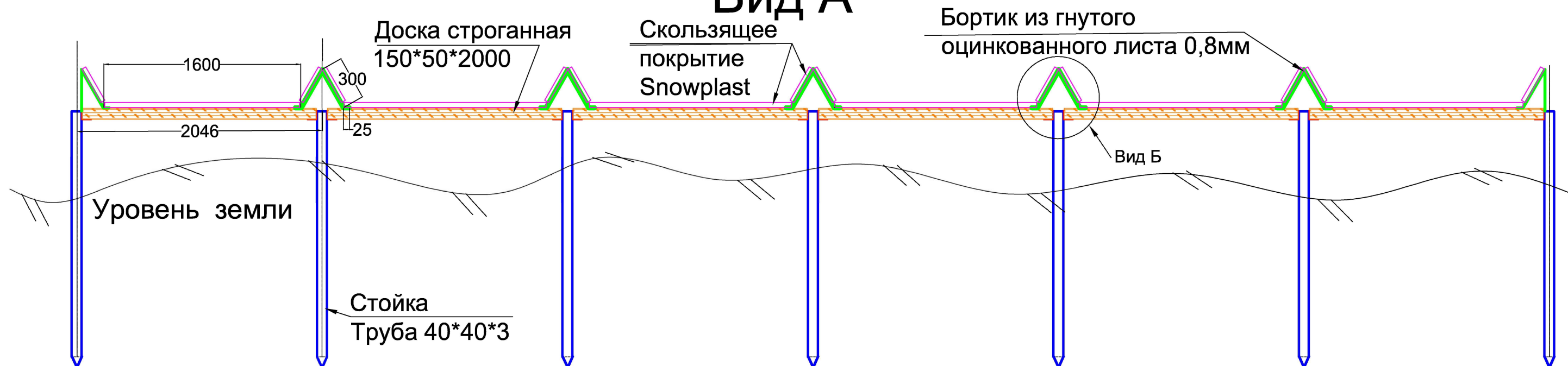
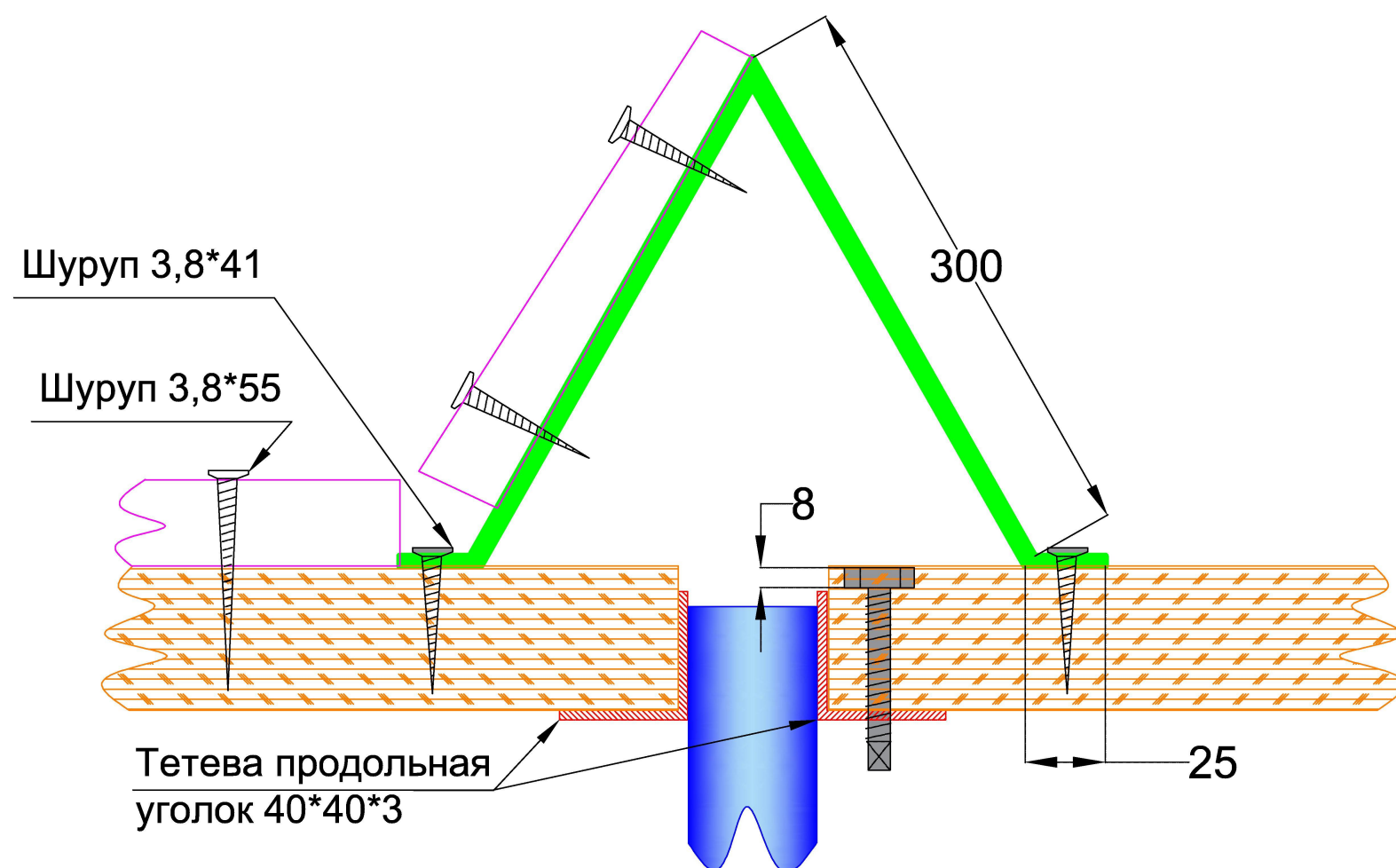


Вид А



Вид Б



Стойки забиваются в предварительно просверленное отверстие на глубину 0,5м буром 25-30мм. Стоки забиваются до отказа на один уровень.

Для удобства сварки уголка и стойки, стойки могут подрезаться на один уровень.

Уголки привариваются по месту на одном уровне, для укладки досок.

Доски закрепляются к м/к при помощи саморезов DIN7504K с буром JP76 под головку 8 мм.

Предварительно в досках сверлится потай диаметром 12 мм на глубину до 8 мм для заглубления головки.

Между тубинговыми дорожками и по краям устанавливается бортник выполненный из оцинкованной стали толщиной 0,8мм, который крепится к доскам саморезами 3,8*41.

Поверх досок и бортов укладывается скользящее покрытие и закрепляется при помощи саморезов 3,8*55.